

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 88PU 2
(Глянцевый / Полуглянцевый / Матовый)

ТУ 22.23.19-001-40658904-2022

Лак для бетонных, металлических и деревянных поверхностей.

ОПИСАНИЕ:

Стойкий к ультрафиолету двухкомпонентный полиуретановый лак для бетона, металла и дерева. Применяется внутри и на улице. При воздействии солнечного света не меняет цвет. Применяется для финишной отделки полимерных покрытий. Атмосферостойкий, ударопрочный, выдерживает высокие нагрузки агрессивных веществ.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Нанесение лаковых износостойких покрытий заданного блеска.

Запечатка (финишные лаковые слои) декоративных элементов – чипсов, блёсток, флоков и т. п.

Изменение степени блеска поверхности покрытий.

НАНОСИТСЯ НА ПОВЕРХНОСТИ:

Эпоксидные и полиуретановые наливные полы и покрытия.

Бетонные, деревянные, металлические (лаки «Политакс» не являются антикоррозионной защитой), пластиковые поверхности, предварительно грунтованные полиуретановыми или эпоксидными грунтовками «Политакс».

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 17 кг + 3 кг

Комплект: 20 кг

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +20°C.

Температура материала: от +15°C до +20°C.

Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё: не более 80%;

Температура поверхности: выше точки Росы не менее чем на 3°C.

Подготовка поверхности:

При нанесении на «новые» (не более двух суток после нанесения) эпоксидные и полиуретановые покрытия и грунтованные поверхности **подготовки НЕ требуется.**



При нанесении на «старые» (более трёх суток после нанесения) поверхность очистить от грязи, масла и т. п., обработать абразивом мелкой зернистости, обеспылить, обезжирить растворителем и высушить.

Подготовка материала:

Внимание! Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого компонента. Соотношение компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».

Использовать миксер для красок (300–400 об/мин) с ленточной мешалкой.

Важно! Сначала опустите мешалку в лак, потом включите. После смешивания выключите, потом достаньте. **Это значительно уменьшит образование пены.**

Компонент «А» перемешать до однородного состояния (примерно 1–2 минуты). **НЕ останавливая** перемешивания, влить Компонент «Б» и перемешивать еще 2–3 минуты.

Способ нанесения:

Оптимальный способ нанесения: безвоздушное и воздушное распыление, для небольших участков – кисть (стойкая к растворителям), валик (велюровый, ворс 4–6 мм).

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по нанесению материала.

При нанесении матового и полуглянцевых лаков необходимо внимательно следить за расходом материалов. Превышение расхода может привести к появлению блеска.

Каждый слой необходимо раскатывать в двух направлениях («крест-накрест») тщательно и равномерно, не допускать «луж» (большого расхода материала на отдельных участках).

Во избежание дефектов не соскребайте смешанный лак со дна и стенок тары! В таких местах возможно неполное смешивание компонентов.

В условиях повышенных температур при нанесении валиками матового и полуглянцевых лаков возникает большая вероятность «полосования» на границах участков нанесения. Для исправления ситуации необходимо следить



за температурой материала и поверхности, а также временем выработки комплекта и толщиной слоя.

При повышенных температурах процесс «схватывания» материала проходит намного быстрее. Если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего или будет большая разница в толщине, возможна визуальная разница и различная степень матового эффекта на стыках рабочих «захваток».

Максимальное время выработки комплекта также зависит от температуры и влажности на объекте. При устройстве покрытия на большой площади старайтесь покрывать лаком всю поверхность за раз, не прерывая нанесения. На большой площади и при достаточном количестве рабочих приготовленный состав можно сразу равномерно вылить змейкой на всю предполагаемую площадь для окраски. Затем равномерно распределить материал по окрашиваемой поверхности. Если это невозможно, стыковку слоя лака на участках, выполненных в разные дни, необходимо планировать в максимально незаметном месте.

Во время нанесения и в течение 12 часов после нанесения обеспечить отсутствие сквозняков, выключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т. д.

Сушка первого слоя: 12–16 часов, но не более 24-х часов.

Теоретический расход на один слой:

- Матовый (Политакс 88PU 2М): 50–80 г/м².
- Полуглянцевый (Политакс 88PU 2П): 70–100 г/м².
- Глянцевый (Политакс 88PU 2Г): 120–150 г/м².

Количество слоёв:

1–2

Время жизни готового (смешанного) лака, ч:

Не менее 1 при t (+15–20°C) после отстоя.

Средства защиты при работе:

Рукавицы х/б и п/э, защитные очки, противогазные респираторы с фильтрами «А».

Ввод покрытия в эксплуатацию (перед её началом окрашенное изделие выдерживают при t от +10°C до +20°C):

Легкая пешеходная нагрузка:

Не менее 2 суток;

Полная механическая нагрузка:

Не менее 5 суток;

Химическая нагрузка:

Не менее 10 суток.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Лак Политакс 88PU 2 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от 0°C до +25°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от 0°C до +25°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.



ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид и цвет покрытия:	Прозрачная бесцветная жидкость	
Вязкость по ВЗ-4, с:	Не менее 12 при t (+20±2)°С.	ГОСТ 8420
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	32	ГОСТ 17537
Плотность, г/см ³ :	0,92 при t (+20±2)°С.	
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости), ч:	Не более 10-ти при t (+20±2)°С.	ГОСТ 19007

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид и цвет покрытия	Прозрачная бесцветная пленка	
Температура эксплуатации готового покрытия в воздушной среде:	от -60°С до +100°С до 150°С (до 30 мин)	
Водопоглощение плёнки лака, %:	Не более 0,1	
Прочность плёнки при разрыве, МПа:	Не менее 40	ГОСТ 21751
Относительное удлинение плёнки при разрыве, %:	Не менее 8	ГОСТ 21751
Прочность плёнки при ударе по прибору У-2М, см:	Не менее 100	ГОСТ 4765
Твердость пленки грунта, Шор D, 28 дн., ед.:	70–74	ГОСТ 24621 (ISO 868)
Эластичность пленки при толщине 0,5 мм, мм:	Не более 1	ГОСТ 6806
Блеск плёнки лака под углом 60°, %:		ГОСТ 31975 (ISO 2813)
• Матовый:	7–9	
• Полуглянцевый:	35–40	
• Глянцевый:	93–98	
Истираемость отвержденной пленки по Таберу, SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг:	5 мг	ISO 3537 (DIN 52347, ASTM D 1044)

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ:

Отвержденный двухкомпонентный полиуретановый лак Политакс 88PU 2 стоек к постоянному и переменному контакту к следующим химическим средам:

- Вода, водные растворы солей и щелочей вплоть до концентрированных;
- Водные растворы кислот с концентрацией до 10–20%;
- Масла и жиры всех видов – минеральные, синтетические, органические;
- Органические растворители, бензин, дизтопливо и т. п.

