

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 66PU 2

ТУ 22.23.19-001-40658904-2022

Химически стойкий полиуретановый герметик для швов бетонного пола.

ОПИСАНИЕ:

Двухкомпонентный полиуретановый герметик для швов.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Герметизация широких температурных и деформационных швов бетонных полов.

Герметизация стыков, примыканий, швов в резервуарах, конструкциях и т. д.

Минеральные капиллярно-пористые поверхности: бетон, пескоцемент, кирпич, шифер и т. п.

Деревянные поверхности: дерево, паркет, фанера, ДВП, ДСП и т. п.

Металлические: сталь, сталь оцинкованная, чугун; алюминий и его сплавы, медь и её сплавы.

Для эксплуатации внутри помещений и на открытом воздухе.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 22 кг + 3 кг

Комплект: 25 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Расчёт полиуретанового герметика:

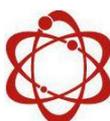
Широкие швы с нарезкой фаски 10 мм. **Рекомендуемая глубина заполнения:**

- Для нагруженных поверхностей: в 1,5 раза больше ширины шва;
- Для ненагруженных поверхностей: не менее ширины шва.

Количество (кг) полиуретанового герметика на один погонный метр: $M = B \times H \times 1,45 / 1000 + 0,15$

где M – количество герметика, кг; B – ширина шва, мм; H – глубина шва, мм; 1,45 – плотность герметика, кг/м³; 0,15 – количество герметика для заполнения фасок, кг.

Например: при ширине шва 30 мм и глубине 45 мм, необходимо герметика 2,1 кг/м.пог.



Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть сухая, очищена от грязи, масел и обеспылена (дополнительная информация см. в разделе «Способ нанесения»).

Подготовка материала:

Использовать миксер для красок (300–400 об/мин). Тщательно перемешать Компонент «Б», затем перемешать Компонент «А» и, **НЕ останавливая** перемешивания, влить Компонент «Б», продолжая перемешивать материал до однородного цвета и консистенции (примерно 4–5 минут).

Важно! Тщательно перемешивайте материал по всему объёму, включая зоны у стенок и дна тары.

Температура комп. при смешивании: от +15°C до +25°C.

Способ нанесения:

Расшивка края шва на угол 45° (галочкой), зачистка, обеспыливание.

Грунтование внутренней поверхности шва грунтовкой **Политакс 88PU 1/50** до глянца.

Заполнение шва эластичной монтажной пеной (ППУ) или уплотнителем.

Заполнение герметиком **Политакс 66PU 2**.

Очистка инструментов:

P-4, P-4A.

Ввод покрытия в эксплуатацию:

+18°C	+10°C	+5°C
Не менее 1 суток	Не менее 2 суток	Не менее 3 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Герметик **Политакс 66PU 2** транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –20°C до +25°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.



ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид и цвет покрытия до отверждения:	Тиксотропная паста заданного цвета.
Внешний вид после отверждения:	Эластичный резиноподобный материал.
Массовая доля нелетучих веществ, %:	Не менее 98.
Плотность (смесь А+Б):	1,45–1,49 кг/л
Время полимеризации в толщине 3 мм, ч:	24 при +20°С.
Жизнеспособность после смешения, ч:	Не менее 1 при +20°С.
Условная прочность при разрыве, МПа:	Не менее 0,4.
Относительное удлинение при разрыве (на лопатках), %:	Не менее 300.
Максимальная деформация в стыке, %:	25
Температура эксплуатации:	от –40°С до +70°С

